

# VELOSIT® SL 501

## Economic Self Leveling Underlayment



### Användningsområden:

VELOSIT SL 501 är ett cementbaserat självjämnande underlagsbruk för betongunderlag. Det skapar en jämn yta för färdiga ytor och golvbeläggningar. Typiska beläggningar förutom andra är följande:

- interiör och exteriör användning
- Injustering av betongplattor och golv
- Reparation av defekter av ytan på betonggolv
- Applikationstjocklek mellan 3 mm (1/8") till 38 mm (1 1/2")

### Egenskaper:

VELOSIT SL 501 är en krymp kompenserat cemenburet självjämnande underlagsbruk med mycket snabb styrkeutveckling. VELOSIT SL 501 binder vattentillsatsen mycket snabbt vilket ger en mycket kort väntetid innan ytan kan täckas. VELOSIT SL 501 har en mycket god vidhäftning och en mycket slät yta på underlaget.

VELOSIT SL 501 överträffar kraven för EN 1504–3 klass R2 för betongreparationer (CR) och kan användas enligt principerna 3 och 7 enl. EN 1504–9. VELOSIT SL 501 kan tillämpas med spackelraka, spikroller eller lämplig pumputrustning.

- Minimal krympning/expansion under torra resp våta härdnings förhållanden minimerar risken för micro-sprickbildning
- Utmärkt flyt med långsam flytutveckling
- Mycket jämn ytstruktur
- snabbt luftutsläpp med minimalt krav på efterbehandling
- Klar att beläggas med keramiska plattor efter 4 timmar, för täta golvbeläggningar efter 16 timmar.
- 30 - 40 min. arbetstid och med 12 MPa (1740 psi) kompressiv styrka efter 4 timmar
- Slutlig styrka på mer än 30 MPa (4350 psi) efter 28 dagar
- Öppen för gångtrafik efter 3 timmar
- Mycket god bindning till ordentligt förbehandlade betongunderlag

- Motståndskraftig mot CO<sub>2</sub> och kloridgenomträngning på grund av en mycket jämn porstruktur
- Utmärkt motstånd mot vatteninträngning, ingen styrka förlust under vatten
- Bra vittrings motstånd
- Bra sulfat motstånd
- Ljusgrå färg nära till BETONG

## Underlag:

### 1.) Underlagspreparering

VELOSIT SL 501 är utformad för betongunderlag. Metall kan beläggas på lämpligt primerbehandlat underlag. Även plywood eller OSB-golv kan med en teknisk lösning för att minimera risken för sprickbildning kan beläggas.

- Metall måste vara förberedas till en renhet SA 2.5 acc. SIS 05 5900.
- Betongunderlag måste förberedas med sandblästring eller högtrycksspruta med (>100 bar/1450 psi) för att ta bort allt ej bärande material. Underlaget skall vara grovt, poröst och bärande. Minimikravet för häftförmåga är 1,0 MPa (145 psi) och för kompressiv kraft 20 MPa (2900 psi). Lägre värden kan accepteras om lägre självhäftning till underlaget är godtagbart. Aktiva vattenläckor måste behandlas och helt stängas med VELOSIT PC 221. Läckande sprickor måste tätas med en PU-injekteringsmaterial
- Trä underlag måste vara fritt från lösa partiklar. Annars skall ytan slipas innan primning.

### Primning:

- Metall: Tillämpa ett rostskydd på armering med VELOSIT CP 201. Andra metall områden kan täckas med VELOSIT PR 303. Metall kan expandera och kontrahera annorlunda medtemperaturförändringar än en cementbaserat brukl. Därmed kan applicering på metall rekommenderas endast om metallen är inbäddad i större betongstycken eller temperaturen inte är föremål för stora förändringar.
- Betongunderlag med en luftfuktighet på max. 4% och en vattenångsutsläpp på mindre än 0,6 g/ m<sup>2</sup>h (3 kg/24h x 1000 ]2) avjämning vanligen efter 2–3 h torkning. Vid högre vattenhalter eller fuktnivåer i

underlaget kan fyllas med VELOSIT PA 911 (akryl primer). VELOSIT PA 911 är redo att beläggas måste primning utföras med med VELOSIT PR 303.

VELOSIT SL 501 bör appliceras på primer underlaget inom 2–4 timmar. Längre väntetider kräver att full täckning med VELOSIT PQ 901 tillförs i primern.)

c) Trä underlag måste förberedas med VELOSIT PU 411. Trä sväller med vatten. En avjämning är endast godkänd om underlaget är helt torrt innan applicering och ingen negativ vattenpåverkan kommer att påverka underlaget. Trä är i allmänhet inte tillräckligt bärande underlag för att uppnå hög självbärande styrka. En nätarmering kan öka vidhäftningen till underlaget.

### 2.) Utförande

**Blandning:** Blanda VELOSIT SL 501 med 17-18% dricksvatten, dvs. 4.2 – 4.5 l (1.1 – 1.2 gal) vatten per 25 kg (55 lb). Fyll på 17% blandning vatten (4,2 l per påse) i en lämplig hink och blanda pulvret med en långsam blandarvisp (300–600 rpm) tills en klumpfri blandning uppnås. Använd en bur typ av blandarpaddel för att minska lufttillförsel i blandningen.

Lägg till max. 1% tillsättning vatten under omröring tills önskad konsistens uppnås. Överdosera inte vattentillsättningen! Produkten är användbar för 30–40 min. vid 23 °

a.) Rak applikation: Häll VELOSIT SL 501 på de primade underlaget och raka till önskad tjocklek. Kontrollera att det inte finns några lösa partiklar på primade ytan. Produkten kan användas upp till 38 mm (1 1/2") i ett påslag. Se till att arbeta i sektioner som kan vara klara inom 30 min. omedelbart efter påföringen mät så rätt tjocklek uppnås och tvinga luft till ytan. Alternativt, använd en spikroller för att driva ut luften.

Avsluta med en finrakning

- Pump applikation: använd lämpliga pumpar såsom:
  - - PFT GmbH: PFT G4
  - HighTech GmbH: HighComb Big
  - Wagner GmbH: PC 25
  - Putzmeister GmbH: SP12 or MP 25
  - Inotec GmbH: INOMAT M8.

Blanda pulvret i behållaren och justera vatten till det angivna flödet. Vattentillsättningen kan justeras genom att jämföra med en hand-blandad hink med angiven vattentillsättning.

Kontrollera flödet med en kon var 5:e till 10:e min. Med cement pumpar lägg till den blandade produkten som beskrivs ovan i matningsrännan av pumpen och pumpa konstant. Raka och släta ut material i sektioner enl. Punkt a). Långt pumpavbrott kan resultera i igensättning av pumpens slang. Produkten kan härda mycket snabbare om slangen är utsatta för direkt solljus. Töm alltid och skölj igenom anordningen före långa uppehåll. VELOSIT SL 501 är ett snabbhårdande material och kan vara svårt att ta bort om det satt sig i maskinen **Fogar** får aldrig övertäckas utan att dom är behandlade. Det kommer alltid att resultera i ytsprickor.

### 3.) Härdning

VELOSIT SL 501 kräver inte härdning. Skydda produkten i 24 timmar mot direkt solljus, vind och temperaturförändringar som överstiger 5°C (9°F)

#### Åtgång:

Volym kapacitet: 25 kg (55 lbs.) VELOSIT SL 501 resulterar i ca. 14,0 liter (0,49 ]3) spackel.

Standard självnivellerande: 11 kg (24 lbs.)

\*VELOSIT SL 501 per m<sup>2</sup> (10,7 ]2) för 6 mm (1/4") tjocklek på släta underlag. Beroende på ytjämnhet kan volymen vara betydligt högre. \* 11 kg VELOSIT SL 502 pulver + 1,9 kg vatten, dvs. 12,9 kg blandat material per 6 mm och m<sup>2</sup>.

#### Rengöring

VELOSIT SL 501 kan tas bort i färskt tillstånd med vatten. När den har härdat måste sura rengöringsmedel som muriska syror och mekanisk rengöring vara nödvändigt.

#### Funktioner:

Färg: grå

blandningsförhållanden vikt: 100: 17

Blanda förhållandevolym: 100: 27

densitet: 1,6 kg/l

underlagstemperatur: 10 - 35 °C\* ( \_ 5,0 vikt °F)

användbarhet: 50 min.

sista förbrukningstid: 110 min.

kompressiv/ böjhållfasthet:

4 timmar: 12 / 2 MPa (1740/290 psi)

24 timmar: 23 / 4 MPa (3335/580 psi)

7 dagar: 29 / 6 MPa (4205/870 psi)

28 dagar: 34 / 7 MPa (4930/1015 psi)

kloridjoner: <0,05%

karboniserings motstånd: passerat

kapillärvatten upptagning: 0,1 kg/m<sup>2</sup> x h0.5

häftförmåga\*\*:

- primades med PR 303: 1.3 MPa (189 psi)

- primades med PA 911: 1.2 MPa (174 psi)

Återhållen krympning: 1.2 MPa (174 psi)

Avslutad krympning efter 56 dagar

- torr lagring: -0.4 mm/m (-0.04%)

- vattenförvaring: +0.1 mm/m (+0.01%)

Brandklassad EN13501-1 klass A1

\*\*acc. Sv 1542. Vidhäftningen beror mycket på ordentlig preparerat underlag

#### Förpackning

VELOSIT SL 501 är tillgängligt i 25 kg (55 lb.) vattentäta plastsäckar.

#### Lagring

VELOSIT SL 501 kan lagras i oöppnad originalsäck under 12 månader i 5–35°C (40–95°F) i torr lokal skyddad mot solljus.

#### Säkerhet

Observera faktiska och giltiga materialsäkerhetsdatablad och följ angivna säkerhetsföreskrifter för hantering av produkten.

Använd produkt måste tömmas i därför avsedd container. De kan på begäran återlämnas till VELOSIT GmbH & Co. KG

#### **Rekomendationer:**

VELOSIT SL 501 är endast tillgänglig för professionella entreprenörer.

Håll aldrig vatten på VELOSIT SL 501 när det har börjat stelna. Härdat material måste kasseras.

Alla beskrivna funktioner bestäms under kontrollerade laboratorieformer enligt relevant internationell standard.

Värden som uppnås på arbetsplatsen kan avvika från angivna värden.

Använd alltid den senaste versionen av detta faktablad som finns på vår webbplats [www.velosit.de](http://www.velosit.de).

#### **Datum**

July 2014

#### **Tillverkare:**

VELOSIT GmbH & Co. KG  
Industriepark 7  
32 805 Horn-Bad Meinberg  
Germany

—



## Recommendations

VELOSIT SL 501 is only available for professional applicators.

Never add water to VELOSIT SL 501 when it has started to set. Solidified material must be disposed.

All described product features are determined under controlled laboratory conditions according to the relevant international standards. Values determined under job site conditions may deviate from the stated values.

Please always use the latest version of this data sheet available from our website [www.velosit.de](http://www.velosit.de).

## Effective date

January 2015

## Manufacturer

VELOSIT GmbH & Co. KG  
Industriepark 7  
32805 Horn-Bad Meinberg  
Germany